



Les meilleures solutions  
pour la valorisation  
des déchets

## Cisaille



# Cisaille



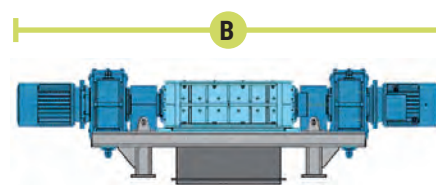
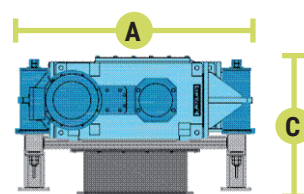
L'équipement est pourvu de deux arbres dotés de disques de lames dentées qui placent le matériel dans la zone de découpe. En raison de la configuration de la chambre de découpe, le matériel est broyé aussi bien longitudinalement que transversalement.

Les modèles peuvent être dimensionnés en fonction des besoins du client.

## Dimensions générales

Modèle	Longueur "A"	Largeur "B"	Hauteur "C"
75/100 22	1430	4000	1050
85/110 37	1710	5000	1050
95/120 55	2150	5050	1220
110/130 75	2120	5100	1250
125/160 90	2470	6370	1550
140/160 132	3140	7400	1660

Dimensions en mm



Modèle	Chambre de coupe	Diamètre des arbres	Épaisseur du disque de découpe	Diamètre du disque de découpe	Poids en Kg *	Puissance du moteur (kW) **	Exemples de capacité ***
75/100 22	750x1000	140	35	360	7400	2 x 22	Broyage de documents : jusqu'à environ 4 t/h
85/110 37	850x1100	170	30/50	400	10000	2 x 37	Minibar : jusqu'à environ 60 unités/h
95/120 55	950x1200	200	58/80	480	15000	2 x 55	Déchets de jardin : jusqu'à environ 6-10 t/h
110/130 75	1100x1300	240	58/80	530	18000	2 x 75	Roues de camion et de voiture : jusqu'à ø 1,6 m : environ 10-15 t/h
125/160 90	1250x1600	280	80/120	640	28000	2 x 90	CDR/CSR : jusqu'à 20 t/h
140/160 132	1400x1600	320	86/120	685	36500	2 x 132	Roues de pelleteuses et de dumpers jusqu'à ø 2 m : environ 30 t/h

Dimensions en mm

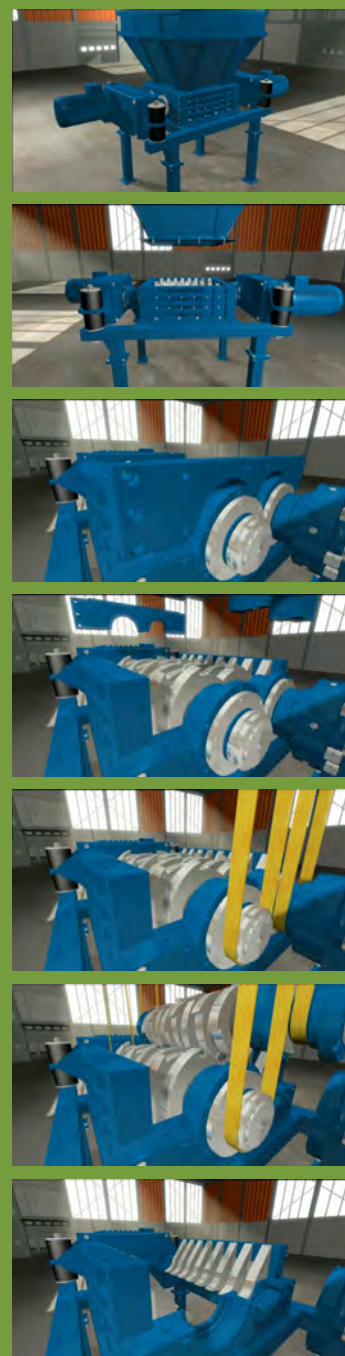
\* Avec pousseur

\*\* Trois phases, 50 Hz, Terre-Terre

\*\*\* D'autres matériaux peuvent être traités



## Changement d'arbres simple et rapide



## Avec ou sans pousseur

Les broyeurs SPR peuvent être pourvus d'un pousseur automatique ou non. Le pousseur est utile pour des produits qui sont alimentés par un convoyeur à bande et qui grâce à leur faible densité ou leur taille élevée peuvent provoquer des enfourchements. Le pousseur automatique aide à faire en sorte que le matériel soit capturé par les dents du broyeur, ce qui permet d'augmenter la production de la cisaille.

Il existe différents types de pousseurs pour chacun des différents produits.

## Principaux avantages

- Remplacement rapide des lames par un changement d'arbres.
- Bas coûts de maintenance.
- Grande résistance à l'usure et aux éléments inappropriés.
- Le couplage repose sur des silent blocks pour éviter des dommages par des éléments inappropriés.
- L'équipement se caractérise par une grande disponibilité pour produire un amortissement rapide.
- Moteurs et réducteurs de première qualité.
- Changement d'arbres simple et rapide.

Les actionnements sont placés sur des butoirs en caoutchouc pour amortir les coups sur l'arbre au cas où un élément inapproprié serait entré dans la zone de découpe.

La taille de découpe sera déterminée par la largeur des lames du disque, le nombre de disques et la quantité de dents de chaque disque.

## Détails de construction

Les équipements SPR se caractérisent par l'utilisation pour leur construction de matériaux de première qualité, des aciers aux actionnements ou l'armoire électrique et de contrôle. La réduction est obtenue grâce à l'utilisation de réducteurs de type tandem. La largeur des lames oscille entre 35 et 155 mm, en fonction du matériau à traiter et des besoins du client, tout comme le nombre de dents.

## Capacités

Modèle	Déchi- tage de documents	Câbles et les déchets électroni- ques	DMR	Déchet industriel	Réfrigé- rateurs	Emballa- ges en plastique/ métallique	Factures à huile et pièces d'automobile	Balles de papier	Pneumati- ques (voiture, camion, tracteur...)	Déchet spécial	Tapis	Textile
RS 75/100 22	4t/h	2-3t/h	-	-	-	-	2-3t/h	-	-	5t/h	-	-
RS 85/110 30	6-8t/h	3-4t/h	-	-	60ud/h	3t/h	3-4t/h	-	5t/h	10t/h	-	-
RS 95/120 55	8-10t/h	4-6t/h	10-12t/h	-	80ud/h	4-6t/h	4-6t/h	-	6-8t/h	15t/h	7t/h	7t/h
RS 110/135 75	10-12t/h	6-10t/h	18-20t/h	20t/h	100ud/h	8t/h	6-10t/h	15t/h	15t/h	20t/h	8-10t/h	-
RS 125/160 90	-	-	20-25t/h	25t/h	120ud/h	10t/h	-	20t/h	-	25t/h	-	-
RS 140/160 132	-	-	35t/h	30-35t/h	200ud/h	15t/h	-	25t/h	-	30-35t/h	-	-

\* Données à titre indicatif à confirmer selon le matériel

## Headquarters

Avda. dels Aurons, 3. Edificio Cub 1,  
3º D, Can Fatjó. Parque Empresarial  
A7 Sant Cugat del Vallés.  
08173 Barcelona (España)  
T. +34 934 444 655

---

## Assembly Service Center- Test Center

C/ Pino Albar, parcela 117, nave 4.  
Pol. Ind. El Brizo  
Aldeamayor de San Martín. 47162  
Valladolid (España)  
T. +34 983 549 825

---

## South Area Branch Office

C/ Salar nº 13  
Polígono Industrial  
El Manzanil II  
18300 Loja-Granada (Spain)  
Ph. +34 620 161 155

---

## Central America and Caribbean Branch Office

Calle 3 Sur # 38 Edificio 112.  
Plaza Alejandría, Medellín  
050001 Antioquia, Colombia  
Ph. +57 313 738 3719



---

[info@grupo-spr.com](mailto:info@grupo-spr.com)

YouTube [/SPRSPAIN](#)

[www.grupo-spr.com](http://www.grupo-spr.com)